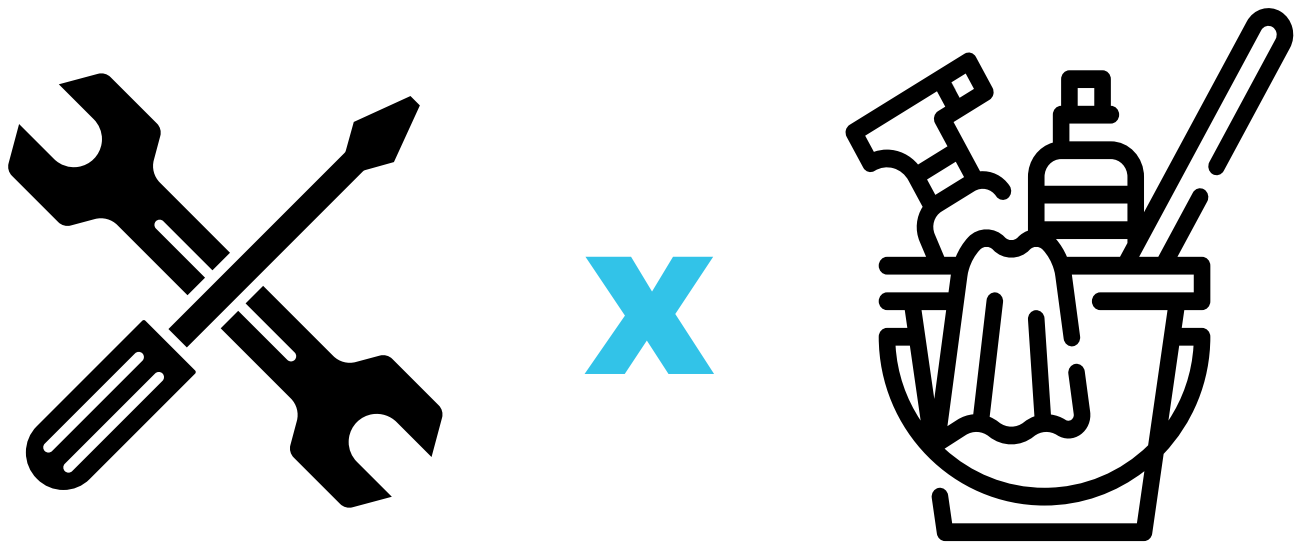


General Warranty Conditions

Maintenance and cleaning



Multilingual Edition: EN | FR | NL | DE

Our trusted brand

PLAKA

Maintenance and cleaning



ION vermijde
industriële
oplossingen
verontreinigen

Maintenance and cleaning

Maintenance is a necessity

If a coating is properly applied, it has a large life, provided proper maintenance is carried out. Periodic cleaning can significantly extend the lifespan and maintain the aesthetic appearance. Dirt causes the appearance to lose its shine. Dirt concentrations and streaking reinforce this appearance. By periodically removing the dirt, you prevent the chemical substances present in the dirt from acting on the coating. In particular, salts and other aggressive dusts accelerate the ageing of the coating system. In addition, thick layers of dirt can absorb and retain more moisture, which increases the aggressive action on the coating layer.

In a wooded environment, the coating can become contaminated by algae growth, for example. But deposits of iron or copper particles from rail traffic also cause pollution. On the coast, it is mainly chlorides (salt) that act on the coating system. In urban and industrial environments, the environment pollutes the coating on a daily basis. In addition to this specific pollution, microdust settles daily, settling in nooks and crannies and adhering to the coating in those places.

Cleaning method and frequency

Correct and timely cleaning of the surface is necessary for the preservation and life extension of the coating system.

Cleaning the coated surface requires special knowledge, especially about:

- Nature and degree of contamination
- Cleaning equipment
- Cleaning method
- Cleaning agents
- Accessibility
- Design of the object

The cleaning company has the task and responsibility of recommending the most effective method for each situation. Usually, a pre-prepared standard cleaning plan, such as:

- Removal of coarse dirt by spraying with tap water.
- Misting/spraying with and allowing a pH neutral cleaning agent to soak in.
- Manually loosen dirt deposits from the substrate using a soft cloth, brush! or sponge (not a scouring pad).
- Then rinse thoroughly with tap water.

Cleaning agents must never affect the coating and adjacent materials. Therefore, only neutral agents with a pH value between 6 and 8 are permitted. Nor may the cleaning agents contain abrasive or (fine) abrasive materials. It goes without saying, therefore, that abrasive linen, sandpaper, steel wool, steel brush and other similar coarse tools/materials cannot be used.

The cleaning frequency, see the table below, is largely determined by the degree of soiling, the nature and degree of importance of use and by visual aspects. Dirt load factors cause an increased load factor. In all other cases, the load factor is normal. Besides soiling, the coated surface is also periodically cleaned by sprinkling. When there is this important natural cleaning, this coated surface is less affected than the parts that are sprinkled less (under shelter and/or in the lee).

Frequency of cleaning

	Normal load	Increased load
Non-profiled, sprinkled surface	1 x per year	2 x a year
Unprofiled, uncultivated surface	2 x per year	3 times a year
Profiled, irrigated surface	2 x per year	3 x per year
Profiled, uncultivated surface	3 x per year	4 times a year

For a final determination of frequency, it is advisable to check the surface after one or two cleanings and adjust the cleaning frequency if necessary. This can vary from project to project. During this check pay particular attention to the degree and type of soiling and local soiling influences. The person performing the check should have a wide range of knowledge and experience.



Entretien et nettoyage

L'entretien est une nécessité

Si un revêtement est correctement appliqué, il a une longue durée de vie, à condition qu'il soit correctement entretenu. Un nettoyage périodique peut considérablement prolonger la durée de vie et préserver l'aspect esthétique. La saleté fait perdre à l'apparence son éclat. Les concentrations de saleté et les stries renforcent cette apparence. En éliminant périodiquement la saleté, vous empêchez les substances chimiques présentes dans la saleté d'agir sur le revêtement. Les sels et autres substances agressives, en particulier, accélèrent le vieillissement du système de revêtement. En outre, les couches épaisses de saleté peuvent absorber et retenir davantage d'humidité, ce qui accroît l'action agressive sur la couche de revêtement.

Dans un environnement boisé, le revêtement peut être contaminé par la prolifération d'algues, par exemple. Mais les dépôts de particules de fer ou de cuivre provenant du trafic ferroviaire sont également une source de pollution. Sur le littoral, ce sont surtout les chlorures (sel) qui agissent sur le système de revêtement. En milieu urbain et industriel, l'environnement pollue quotidiennement le revêtement. En plus de cette pollution spécifique, des micropoussières se déposent quotidiennement, s'installent dans les coins et recoins et adhèrent au revêtement à ces endroits.

Méthode et fréquence de nettoyage

Un nettoyage correct et opportun de la surface est nécessaire pour préserver et prolonger la durée de vie du système de revêtement.

Le nettoyage de la surface revêtue nécessite des connaissances particulières, notamment en ce qui concerne

- la nature et le degré de contamination
- le matériel de nettoyage
- la méthode de nettoyage
- les produits de nettoyage
- l'accessibilité
- Conception de l'objet

L'entreprise de nettoyage a la tâche et la responsabilité de recommander la méthode la plus efficace pour chaque situation. En général, un plan de nettoyage standard est préparé à l'avance :

- Élimination des salissures grossières par pulvérisation d'eau du robinet.
- Vaporiser ou pulvériser un produit de nettoyage au pH neutre et le laisser s'imprégner.
- Détacher manuellement les dépôts de saleté du support à l'aide d'un chiffon doux, d'une brosse ou d'une éponge (pas de tampon à récurer).
- Rincez ensuite abondamment à l'eau du robinet.

Les produits de nettoyage ne doivent en aucun cas affecter le revêtement et les matériaux adjacents. C'est pourquoi seuls les produits neutres dont le pH est compris entre 6 et 8 sont autorisés. Les produits de nettoyage ne doivent pas non plus contenir de matières abrasives ou (fines) abrasives. Il va donc de soi que le linge abrasif, le papier de verre, la laine d'acier, la brosse d'acier et d'autres outils/matériaux grossiers similaires ne peuvent pas être utilisés.

La fréquence de nettoyage, voir le tableau ci-dessous, est largement déterminée par le degré de salissure, la nature et le degré d'importance de l'utilisation et les aspects visuels. Les facteurs de charge de saleté entraînent une augmentation du facteur de charge. Dans tous les autres cas, le facteur de charge est normal. Outre l'encrassement, la surface revêtue est également nettoyée périodiquement par aspersion. Lors de ce nettoyage naturel important, cette surface revêtue est moins affectée que les parties moins arrosées (sous abri et/ou sous le vent).

Fréquence de nettoyage

	Charge normale	Charge accrue
Surface non profilée, arrosée	1 fois par an	2 fois par an
Surface non profilée, non cultivée	2 fois par an	3 fois par an
Surface profilée, irriguée	2 fois par an	3 fois par an
Surface non cultivée profilée	3 fois par an	4 fois par an

Pour déterminer définitivement la fréquence, il est conseillé de vérifier la surface après un ou deux nettoyages et d'ajuster la fréquence de nettoyage si nécessaire. Cela peut varier d'un projet à l'autre. Lors de ce contrôle porter une attention particulière au degré et au type de salissure, ainsi qu'aux influences locales de la salissure. La personne qui effectue le contrôle doit disposer d'un large éventail de connaissances et d'expériences.

Onderhoud en reiniging



Onderhoud en reiniging

Onderhoud is noodzaak

Als een coating op de juiste wijze is aangebracht heeft deze een lange levensduur, mits op de juiste wijze onderhoud wordt gepleegd. Periodiek reinigen kan de levensduur belangrijk verlengen en de esthetische uitstraling behouden. Door vuil verliest het uiterlijk zijn glans. Vuilconcentraties en streepvorming versterken dit beeld. Door de verontreiniging periodiek te verwijderen voorkomt u dat de in het vuil aanwezige chemische stoffen op de coating inwerken. Met name zouten en andere agressieve stoffen zorgen voor een versnelde veroudering van het coatingsysteem. Daarnaast kunnen dikke vuillagen meer vocht opnemen en vasthouden, wat de agressieve inwerking op de coatinglaag vergroot.

De coating kan in een bosrijke omgeving vervuilen door bijvoorbeeld algen aangroei. Maar ook aanslag van ijzer- of koperdeeltjes afkomstig van railverkeer werkt vervuילend. Aan de kust zijn het vooral chloriden (zout) die op het coatingsysteem inwerken. In stedelijke en industriële omgevingen wordt de coating dagelijks vervuild door de omgeving. Naast deze specifieke vervuiling slaat er ook nog dagelijks microstof neer, dat zich nestelt in hoeken en gaten en zich op die plaatsen aan de coating hecht.

Reinigingsmethode en -frequentie

Het correct en tijdig reinigen van het oppervlak is noodzakelijk voor het behoud en levensduurverlenging van het coatingsysteem.

Het reinigen van het gecoate oppervlak vraagt speciale kennis, met name over:

- Aard en graad van vervuiling
- Reinigingsapparatuur
- Reinigingsmethode
- Reinigingsmiddelen
- Bereikbaarheid
- Vormgeving van het object

Bij het reinigingsbedrijf ligt de taak en de verantwoordelijkheid om per situatie de meest effectieve methode te adviseren. Doorgaans kan volstaan worden met een van tevoren opgesteld standaard reinigingsplan, zoals:

- Verwijderen van grof vuil door middel van afsproeien met leidingwater.
- Het benevelen/besproeien met en laten inwerken van een pH neutraal reinigingsmiddel.
- Handmatig de vuilaanslag van de ondergrond losmaken met gebruik van een zachte doek, borstel of spons (geen schuurpons).
- Vervolgens grondig naspoelen met leidingwater.

De reinigingsmiddelen mogen de coating en de ernaast gelegen materialen nooit aantasten. Daarom zijn uitsluitend neutrale middelen met een pH-waarde tussen 6 en 8 toegestaan. Ook mogen de reinigingsmiddelen geen krassende of (fijn) schurende materialen bevatten. Het spreekt dus vanzelf, dat schuurlinnen, schuurpapier, staalwol, staalborstel en andere soortgelijke grove werktuigen/materialen niet bruikbaar zijn.

De reinigingsfrequentie, zie de tabel hieronder, wordt in belangrijke mate bepaald door de vervuilinggraad, de aard en de mate van belangrijkheid van gebruik en door visuele aspecten. Vuil belastende factoren zorgen voor een verhoogde belastingsfactor. In alle andere gevallen is sprake van een normale belasting. Naast de vervuiling wordt het gecoate oppervlak ook periodiek gereinigd door beregening. Wanneer er sprake is van deze belangrijke natuurlijke reiniging dan wordt dit gecoate oppervlak minder aangetast dan de delen die minder beregend worden (onder afdak en/of in de luwte).

Frequentie van reinigen

	Normale belasting	Verhoogde belasting
Niet geprofileerd, beregend oppervlak	1 x per jaar	2 x per jaar
Niet geprofileerd, onberegend oppervlak	2 x per jaar	3 x per jaar
Geprofileerd, beregend oppervlak	2 x per jaar	3 x per jaar
Geprofileerd, onberegend oppervlak	3 x per jaar	4 x per jaar

Voor een definitieve vaststelling van de frequentie is het raadzaam na een of twee reinigingsbeurten het oppervlak te controleren en zo nodig de reinigingsfrequentie bij te stellen. Dit kan per project verschillen. Bij deze controle moet u met name letten op de mate en aard van de vervuiling en op de plaatselijke vervuilinginvloeden. Degene die de controle uitvoert moet over een ruime mate van kennis en ervaring beschikken.

Wartung und Reinigung



ION vorwiegend
industriell
Öffentlichkeitsbereich
Reinigung

Wartung und Reinigung

Wartung ist notwendig

Wenn eine Beschichtung ordnungsgemäß aufgetragen wurde, hat sie eine lange Lebensdauer, sofern sie richtig gepflegt wird. Eine regelmäßige Reinigung kann die Lebensdauer erheblich verlängern und das ästhetische Erscheinungsbild erhalten. Durch Verschmutzungen verliert das Erscheinungsbild seinen Glanz. Verschmutzungen und Streifenbildung verstärken diesen Eindruck. Durch regelmäßiges Entfernen der Verschmutzungen verhindern Sie, dass die in den Verschmutzungen enthaltenen chemischen Stoffe auf die Beschichtung einwirken. Insbesondere Salze und andere aggressive Stoffe beschleunigen die Alterung des Beschichtungssystems. Außerdem können dicke Schmutzschichten mehr Feuchtigkeit aufnehmen und speichern, was die aggressive Wirkung auf die Beschichtung verstärkt.

Die Beschichtung kann in einer waldreichen Umgebung beispielsweise durch Algenbewuchs verschmutzen. Aber auch Ablagerungen von Eisen- oder Kupferpartikeln aus dem Schienenverkehr wirken verschmutzend. An der Küste sind es vor allem Chloride (Salz), die auf das Beschichtungssystem einwirken. In städtischen und industriellen Umgebungen wird die Beschichtung täglich durch die Umgebung verschmutzt. Zusätzlich zu dieser spezifischen Verschmutzung lagert sich täglich auch Mikrostaub ab, der sich in Ecken und Winkeln festsetzt und dort an der Beschichtung haftet.

Reinigungsmethode und -häufigkeit

Die korrekte und rechtzeitige Reinigung der Oberfläche ist für die Erhaltung und Verlängerung der Lebensdauer des Beschichtungssystems unerlässlich.

Die Reinigung der beschichteten Oberfläche **erfordert** spezielle Kenntnisse, insbesondere über:

- Art und Grad der Verschmutzung
- Reinigungsgeräte
- Reinigungsmethode
- Reinigungsmittel
- Zugänglichkeit
- Gestaltung des Objekts

Die Reinigungsfirma hat die **Aufgabe** und Verantwortung, für jede Situation die effektivste Methode zu empfehlen. In der Regel reicht ein im Voraus erstellter Standard-Reinigungsplan aus, wie zum Beispiel:

- Entfernen von grobem Schmutz durch Abspritzen mit Leitungswasser.
- Besprühen/Befeuchten mit einem pH-neutralen Reinigungsmittel und Einwirkenlassen.
- Lösen Sie den Schmutz manuell mit einem weichen Tuch, einer Bürste oder einem Schwamm (kein Scheuerschwamm) vom Untergrund.
- Anschließend gründlich mit Leitungswasser nachspülen.

Die Reinigungsmittel dürfen die Beschichtung und die angrenzenden Materialien niemals angreifen. Daher sind ausschließlich neutrale Mittel mit einem pH-Wert zwischen 6 und 8 zulässig. Die Reinigungsmittel dürfen auch keine kratzenden oder (fein) scheuernden Materialien enthalten. Es versteht sich daher von selbst, dass Scheuertücher, Schleifpapier, Stahlwolle, Stahlbürsten und andere ähnliche grobe Werkzeuge/Materialien nicht verwendet werden dürfen.

Die Reinigungshäufigkeit (siehe Tabelle unten) hängt in hohem Maße vom Verschmutzungsgrad, der Art und Intensität der Nutzung sowie von optischen Aspekten ab. Verschmutzungsfaktoren sorgen für einen erhöhten Belastungsfaktor. In allen anderen Fällen handelt es sich um eine normale Belastung. Neben der Verschmutzung wird die beschichtete Oberfläche auch regelmäßig durch Bewässerung gereinigt. Bei dieser wichtigen natürlichen Reinigung wird die beschichtete Oberfläche weniger beeinträchtigt als die Teile, die weniger bewässert werden (unter einem Dach und/oder im Windschatten).

Häufigkeit der Reinigung

	Normale Belastung	Erhöhte Belastung
Nicht profilierte, bewässerte Oberfläche	1 x pro Jahr	2 x pro Jahr
Nicht profilierte, nicht bewässerte Fläche	2 x pro Jahr	3 x pro Jahr
Profilierte, bewässerte Fläche	2 x pro Jahr	3 x pro Jahr
Profiliert, nicht bewässerte Fläche	3 x pro Jahr	4 x pro Jahr

Um die Häufigkeit endgültig festzulegen, empfiehlt es sich, die Oberfläche nach ein oder zwei Reinigungen zu überprüfen und die Reinigungshäufigkeit gegebenenfalls anzupassen. Dies kann je nach Projekt unterschiedlich sein. Bei dieser Überprüfung sollten Sie insbesondere auf den Grad und die Art der Verschmutzung sowie auf lokale Verschmutzungseinflüsse achten. Die Person, die die Überprüfung durchführt, muss über umfassende Kenntnisse und Erfahrungen verfügen.

