



Onderhoud en reiniging

Onderhoud is noodzaak

Als een coating op de juiste wijze is aangebracht heeft deze een lange levensduur, mits op de juiste wijze onderhoud wordt gepleegd. Periodiek reinigen kan de levensduur belangrijk verlengen en de esthetische uitstraling behouden. Door vuil verliest het uiterlijk zijn glans. Vuilconcentraties en streepvorming versterken dit beeld. Door de verontreiniging periodiek te verwijderen voorkomt u dat de in het vuil aanwezige chemische stoffen op de coating inwerken. Met name zouten en andere agressieve stoffen zorgen voor een versnelde veroudering van het coatingsysteem. Daarnaast kunnen dikke vuilagen meer vocht opnemen en vasthouden, wat de agressieve inwerking op de coatinglaag vergroot.

De coating kan in een bosrijke omgeving vervuilen door bijvoorbeeld algen aangroei. Maar ook aanslag van ijzer- of koperdeeltjes afkomstig van railverkeer werkt vervuילend. Aan de kust zijn het vooral chloriden (zout) die op het coatingsysteem inwerken. In stedelijke en industriële omgevingen wordt de coating dagelijks vervuild door de omgeving. Naast deze specifieke vervuiling slaat er ook nog dagelijks microstof neer, dat zich nestelt in hoeken en gaten en zich op die plaatsen aan de coating hecht.

Reinigingsmethode en -frequentie

Het correct en tijdig reinigen van het oppervlak is noodzakelijk voor het behoud en levensduurverlenging van het coatingsysteem.

Het reinigen van het gecoate oppervlak vraagt speciale kennis, met name over:

- Aard en graad van vervuiling
- Reinigingsapparatuur
- Reinigingsmethode
- Reinigingsmiddelen
- Bereikbaarheid
- Vormgeving van het object

Bij het reinigingsbedrijf ligt de taak en de verantwoordelijkheid om per situatie de meest effectieve methode te adviseren. Doorgaans kan volstaan worden met een van tevoren opgesteld standaard reinigingsplan, zoals:

- Verwijderen van grof vuil door middel van afsputten met leidingwater.
- Het benevelen/besproeien met en laten inwerken van een pH neutraal reinigingsmiddel.
- Handmatig de vuilaanslag van de ondergrond losmaken met gebruik van een zachte doek, borstel of spons (geen schuurspons).
- Vervolgens grondig naspoelen met leidingwater.

De reinigingsmiddelen mogen de coating en de eraan gelegen materialen nooit aantasten. Daarom zijn uitsluitend neutrale middelen met een pH-waarde tussen 6 en 8 toegestaan. Ook mogen de reinigingsmiddelen geen krassende of (fijn) schurende materialen bevatten. Het spreekt dus vanzelf, dat schuurlinnen, schuurpapier, staalwol, staalborstel en andere soortgelijke grove werktuigen/materialen niet bruikbaar zijn.

De reinigingsfrequentie, zie de tabel hieronder, wordt in belangrijke mate bepaald door de vervuilingsgraad, de aard en de mate van belangrijkheid van gebruik en door visuele aspecten. Vuil belastende factoren zorgen voor een verhoogde belastingsfactor. In alle andere gevallen is sprake van een normale belasting. Naast de vervuiling wordt het gecoate oppervlak ook periodiek gereinigd door beregning. Wanneer er sprake is van deze belangrijke natuurlijke reiniging dan wordt dit gecoate oppervlak minder aangetast dan de delen die minder beregend worden (onder afdak en/of in de luwte).

Frequentie van reinigen

	Normale belasting	Verhoogde belasting
Niet geprofileerd, beregend oppervlak	1 x per jaar	2 x per jaar
Niet geprofileerd, onberegend oppervlak	2 x per jaar	3 x per jaar
Geprofileerd, beregend oppervlak	2 x per jaar	3 x per jaar
Geprofileerd, onberegend oppervlak	3 x per jaar	4 x per jaar

Voor een definitieve vaststelling van de frequentie is het raadzaam na een of twee reinigingsbeurten het oppervlak te controleren en zo nodig de reinigingsfrequentie bij te stellen. Dit kan per project verschillen. Bij deze controle moet u met name letten op de mate en aard van de vervuiling en op de plaatselijke vervuilinginvloeden. Degene die de controle uitvoert moet over een ruime mate van kennis en ervaring beschikken.