

PLAKA – ANKROCHIM SF 800+

Resina para anclaje químico mediante inyección

REF 06.01.02 - Version V01 - 08/02/2021



Descripción

SF-800+ es una nueva generación de resina viniléster en cartucho. La resina y el endurecedor se mezclan en la boquilla de inyección en el exterior del cartucho. Esta nueva fórmula, especialmente diseñada, convierte a la resina en un producto sencillo de aplicar; tanto en invierno como en verano, en soportes sólidos o huecos, o en superficies secas o húmedas. Además, presenta la ventaja de ser inodora.

Certificados técnicos europeos:

- Varillas roscadas galvanizadas ATE10/0092, guía ATE 001, apartados 1 y 5, sección 7
- Varillas roscadas inoxidable ATE10/0092, guía ATE 001, apartados 1 y 5, sección 7
- Barras corrugadas para hormigón ATE10/0091, guía ATE 001, apartados 1 y 5, informe TR023

Ventajas

- ✓ Cartucho de 410 ml o 825 ml de fácil extrusión.
- ✓ Rango de temperatura autorizado de -40 °C a +80 °C.
- ✓ Resistente a la humedad, instalación en soportes secos o húmedos.
- ✓ Se puede usar en la mayoría de los entornos agresivos (entorno marino, piscinas...).
- ✓ Se puede instalar en techos.
- ✓ Resina inodora que no contiene estireno ni otros disolventes volátiles.
- ✓ No es nociva ni inflamable.
- ✓ Cuando se endurece, no resulta tóxica para el medio ambiente ni contamina el agua potable.
- ✓ Tras una exposición temporal a altas temperaturas (incendio), recupera todas sus características.

Campos de aplicación

Ankrochim SF-800+ es estanca al agua y puede utilizarse sin riesgos en:

- Entornos marinos
- Piscinas
- Otros ambientes agresivos

Con únicamente un producto en obra, podemos realizar todo tipo de anclajes: varillas roscadas y barras corrugadas, en soportes macizos y huecos, con ambientes secos y húmedos; y todo bajo un rango de temperaturas de servicio muy amplio.

Almacenaje

Ankrochim SF-800+ está envasado en un cartucho estanco y rígido. De este modo, la resina y el endurecedor se dosifican perfectamente y pueden almacenarse durante varios meses sin ningún problema. El nuevo diseño de los pistones permite empujar de un modo homogéneo los dos componentes y obtener dos cámaras limpias al final de su uso.

©Copyright

Esta ficha sustituye a todas las versiones anteriores. La información sobre el diseño, modelos, ilustraciones, valores y especificaciones se consideran correctos. No ofrecemos ninguna garantía (expresa o implícita) en cuanto a su exactitud y no asumimos ninguna responsabilidad en relación con el uso no adecuado de este producto. Nos reservamos el derecho de modificar el contenido de este documento sin previo aviso.

PLAKA – ANKROCHIM SF 800+
Resina para anclaje químico mediante inyección
REF 06.01.02 - Version V01 - 08/02/2021



Propiedades

Resistencia a la temperatura

La resina Ankrochim SF-800+ presenta una alta resistencia en caso de incendio, lo que la convierte en una de las mejores del mercado. La aplicación puede realizarse en un rango de temperatura de entre -5 °C y +35 °C, aunque el cartucho debe almacenarse a una temperatura de entre 5 °C y +20 °C para garantizar una buena conservación y una fácil extrusión.

- El rango de temperatura de servicio va desde los -40 °C a los +80 °C (corto plazo) o +50 °C (largo plazo).
- Después de experimentar un pico de temperatura, la resina recupera sus características iniciales.

	Carga máx. (kN) según tiempo (min.) de permanencia a fuego			
	30'	60'	90'	120'
M 8	3,00	1,10	0,60	0,40
M10	5,00	2,00	1,10	0,80
M12	9,00	4,50	3,00	2,30
M16	15,00	9,50	7,30	6,00
M20	24,00	15,50	12,00	10,00
M24	35,00	23,00	18,00	15,00

Resistencia a la humedad

Ankrochim SF-800+ puede utilizarse tanto en soportes secos como húmedos.

Resistencia a los productos químicos

La resina Ankrochim SF-800+ puede estar en contacto con los productos que se indican a continuación, durante un periodo determinado de tiempo, sin que dicho contacto tenga repercusiones negativas en las características del anclaje.

Producto	Inmersión permanente	Inmersión temporal	Contacto
aqua	•		
aqua salada	•		
aqua caliente < 75°C	•		
gasolina	•		
metanol	•		
hipoclorito de sodio (cloruro de cal) en bajas concentraciones		•	
hipoclorito de sodio (cloruro de cal) concentrado			•
sosa al 50%	•		
ácido clorhídrico del 10% al 20% a un máx. de 35 °C	•		
ácido sulfúrico del 30% al 50% a un máx. de 35 °C	•		
disolución de hidróxido de potasio al 10%	•		
ácido cítrico	•		
ácido clorhídrico concentrado (38%)	•		
petróleo		•	
gasóleo		•	
queroseno a un máx. de 25 °C	•		
acetona			•
tolueno			•

Tensión última de adherencia

Tensión última de adherencia f_{bd} (N/mm ²)									
Ø barra d_s	Clase de hormigón								
	C12/C15	C16/C20	C20/C25	C25/C30	C30/C37	C35/C40	C40/C50	C45/C55	C50/C60
de 8 a 14 mm							3,7	4,0	4,3
16 mm	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0
20 mm								3,4	
de 25 a 32 mm							2,7		

©Copyright

Esta ficha sustituye a todas las versiones anteriores. La información sobre el diseño, modelos, ilustraciones, valores y especificaciones se consideran correctos. No ofrecemos ninguna garantía (expresa o implícita) en cuanto a su exactitud y no asumimos ninguna responsabilidad en relación con el uso no adecuado de este producto. Nos reservamos el derecho de modificar el contenido de este documento sin previo aviso.

PLAKA – ANKROCHIM SF 800+
Resina para anclaje químico mediante inyección
REF 06.01.02 - Version V01 - 08/02/2021



Puesta en obra



Perforar



Eliminar el polvo



Inyectar retrocediendo progresivamente



Colocar la pieza

Preparación del taladro

- 1 Realizar un taladro del diámetro y la profundidad adecuados.
- 2 Limpiarlo con ayuda de un cepillo.
- 3 Retirar el polvo con ayuda de un insuflador de aire (o con aire comprimido sin aceites).
- 4 Repetir las operaciones 2 y 3.
- 5 Si se trata de un material hueco, colocar un tamiz del diámetro adecuado.

Preparación del cartucho

- 1 Verificar la fecha de caducidad y la temperatura del cartucho y del soporte.
- 2 Desenroscar el tapón del cartucho y retirar el tapón.
- 3 Abrir la pistola y desplazar el pistón hacia atrás.
- 4 Colocar el cartucho en el receptáculo de la pistola.
- 5 Enroscar la boquilla mezcladora.
- 6 Extruir el producto hasta obtener una mezcla homogénea.

Realización del anclaje

- 1 Retirar el agua de la perforación: no es necesario secar.
- 2 Introducir la boquilla mezcladora hasta el fondo del orificio.
- 3 Extruir el producto retrocediendo progresivamente con la pistola.
- 4 Desbloquear el pistón de la pistola.
- 5 Introducir la pieza que debe anclarse en el orificio girando alternativamente de izquierda a derecha.
- 6 En el exterior del orificio debe sobresalir un excedente de producto, que se retirará antes del fraguado.
- 7 Respetar los tiempos de manipulación y esperar a que se endurezca completamente.

Temperatura	(°C)	-5	0	5	10	20	35
Tiempo de manipulación	(min)	*	*	8	4	1	45 sec
Tiempo de fraguado	(min)	24h	180	100	70	40	35

* La temperatura mínima del cartucho debe ser de +5 °C

©Copyright

Esta ficha sustituye a todas las versiones anteriores. La información sobre el diseño, modelos, ilustraciones, valores y especificaciones se consideran correctos. No ofrecemos ninguna garantía (expresa o implícita) en cuanto a su exactitud y no asumimos ninguna responsabilidad en relación con el uso no adecuado de este producto. Nos reservamos el derecho de modificar el contenido de este documento sin previo aviso.

PLAKA – ANKROCHIM SF 800+
Resina para anclaje químico mediante inyección
REF 06.01.02 - Version V01 - 08/02/2021



Tamiz



Cepillo

Si se aplica con temperaturas frías, es recomendable calentar los cartuchos antes de realizar la extrusión.

Hay que ser cuidadoso con la limpieza del agujero, ya que la calidad del anclaje depende de este aspecto.

Si la resina se endurece en la boquilla, habrá que reemplazarla (nunca debe cortarse).

En los soportes huecos, utilizar el tamiz y adaptar la carga admisible a la resistencia de dicho soporte.

Accesorios



Pistola mecánica súper



Pistola mecánica normal



Cepillos de Ø 14 mm y Ø 29 mm



Cartucho de 410 ml



Boquilla de inyección (mezcladora) en lotes de 12 piezas



Insuflador de aire



Pistola neumática para el cartucho de 825 ml



Tamiz Ø 16 x 85 mm en lotes de 5 piezas



Alargador de 50 cm en lotes de 5 piezas

©Copyright

Esta ficha sustituye a todas las versiones anteriores. La información sobre el diseño, modelos, ilustraciones, valores y especificaciones se consideran correctos. No ofrecemos ninguna garantía (expresa o implícita) en cuanto a su exactitud y no asumimos ninguna responsabilidad en relación con el uso no adecuado de este producto. Nos reservamos el derecho de modificar el contenido de este documento sin previo aviso.

PLAKA – ANKROCHIM SF 800+
Resina para anclaje químico mediante inyección
REF 06.01.02 - Version V01 - 08/02/2021

**Contenido de un maletín completo**

- 1 x Pistola mecánica estándar o súper
- 2 x Cartuchos de 410 ml
- 10 x Boquillas mezcladoras
- 1 x Insuflador de aire
- 1 x Cepillo de Ø14 mm
- 1 x Cepillo de Ø29 mm
- 5 x Tamiz Ø16 x 85 mm



©Copyright

Esta ficha sustituye a todas las versiones anteriores. La información sobre el diseño, modelos, ilustraciones, valores y especificaciones se consideran correctos. No ofrecemos ninguna garantía (expresa o implícita) en cuanto a su exactitud y no asumimos ninguna responsabilidad en relación con el uso no adecuado de este producto. Nos reservamos el derecho de modificar el contenido de este documento sin previo aviso.