

CERTIFICAT

AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES
DU BÉTON

N° **M20/023** RÉV. 2

Attribué à
ANCON
(LEVIAT)

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton
MBT



Date de décision : 25/10/2021
Date de validité : 31/12/2024

Pour L'AFCAB,

Le lecteur est invité à vérifier la validité
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant
le site www.afcab.org
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci.

Bernard CRETON
Président de l'AFCAB.

AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org


FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1, ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque



Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : www.afcab.org rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  - Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

TITULAIRE

Siège social	Contact commercial
ANCON Ltd (LEVIAT) President way - President Park S4 7UR SHEFFIELD	Bryan Jex Tél : +(44) 114 238 1239 E-mail : bryan.jex@leviat.com Web : www.ancon.co.uk / www.leviat.com

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

PRODUIT CERTIFIÉ

Types de dispositif de rabouillage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type MBT pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	LIAISON MBT
Gamme des diamètres (mm)	12 – 40
Attestation de résistance à la fatigue	Non
Attestation de résistance aux sollicitations sismiques	Non
Instruction de pose	Guide de mise en œuvre – Manchon MBT

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

Description :

Les liaisons MBT sont réalisées par vissage des vis à têtes fusibles du dispositif jusqu'au cisaillement des têtes sur les aciers à assembler.

Les aciers ne nécessitent aucune préparation. Les instructions pour la mise en œuvre des dispositifs sont disponibles dans le «Guide de mise en œuvre - Manchon MBT».

Les barres sont insérées à l'intérieur du coupleur MBT sur une longueur équivalente à la demi-longueur du coupleur. La deuxième armature doit être enfilée dans le manchon jusqu'au contact avec la première. Puis il convient de serrer les vis fusibles à la main jusqu'au contact de l'armature.

Les vis fusibles doivent ensuite être serrées à l'aide d'une clé à cliquet, ou d'une visseuse électrique ou pneumatique à serrage progressif. Ne pas utiliser de clé à choc.

Sur une demi-longueur de manchon, en partant du centre et en allant vers les extrémités, serrer partiellement toutes les vis fusibles à l'aide de l'outil adéquat.

Répéter l'étape précédente, en partant du centre du manchon et en allant vers les extrémités, en serrant complètement toutes les vis fusibles à l'aide de l'outil adéquat, jusqu'au cisaillement des têtes.

Compléter les deux dernières étapes pour la deuxième moitié du manchon.

Marquage sur produit :

Les manchons MBT portent sur une génératrice longitudinale une empreinte d'identification constituée de 3 éléments d'information :

1. Les lettres «ABP» (Ancon Building Products),
2. La référence du type de manchon qui inclut le diamètre de l'acier à rabouter,
3. Le numéro du lot de fabrication.

Exemple :

ABP ET20 1234

(Ancon Buildings Products, type ET de diamètre d'acier 20 mm, numéro de lot 1234)



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

RESTRICTIONS D'EMPLOI


Les dispositifs MBT sont utilisables associés à des armatures constituées d'aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de classe technique B500B.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
 - ▶ R_m supérieur ou égal à 95% de R_m mesuré sur l'armature constitutive.
 - ▶ A_{gt} en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
 - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
 - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
 - ▶ Dimensions.
- Les dispositifs résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
 - ▶ Procédure de préparation des armatures.
 - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification  – **Armatures** - RCC01),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton** - RCC04),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « produit certifié » :
 - ▶ Résistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de $\sigma_{max} = 60 \%$ de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte $2\sigma_a$ de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.
 - ▶ Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.5 de la norme NF A 35-020-2-1 ou NF A 35-020-2-2, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org