

**PLAKA – COLMATEC**

Gaine d'injection de résine pour l'étanchéité des joints de reprise

REF 05.06.01 - Version V01 – 26/08/2020



**I. Méthode " des têtes d'injection à clouer sur le coffrage (Type 1)"**

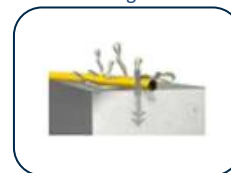
**A. Placement de la gaine**

Etape 1 – Nettoyer	
	<p>Brosser et rendre la surface exempte de débris</p>
Etape 2 – Couper la longueur de gaine désirée	
	<p>Couper la longueur de gaine désirée pour effectuer un tronçon (max.10 m) Couper proprement la gaine.</p>
Etape 3 - Visser sur la gaine les 2 têtes d'injection – clouer la première tête d'injection	
	<p>Visser les deux têtes d'injections aux extrémités de la gaine d'injection. Clouer la première tête d'injection (sur le coffrage du voile, du côté le plus accessible pour pouvoir injecter après bétonnage).</p>
Etape 4 – Dérouler la gaine d'injection et la fixer	
 	<p>Dérouler le tronçon de la gaine. Fixer la gaine sur le béton de 1<sup>ère</sup> phase (dalle ou voile), soit avec les cavaliers PVC, soit avec des cavaliers métalliques, tous les 15 cm</p> <p>Les cavaliers "PVC" peuvent :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>être enfoncés dans le béton frais de 1<sup>ère</sup> phase, jusqu'à la butée.</li> <li>être enfoncés jusqu'à la butée, après forage (Ø 9-10mm / 40mm) dans le béton de 1<sup>ère</sup> phase</li> </ul> <p>Les cavaliers métalliques se clouent (Ø maximum des clous : 5mm) sur le béton de 1<sup>ère</sup> phase, soit d'un seul côté, soit des deux si l'attache n'est pas suffisamment fixe avec un seul clou.</p>

**PLAKA – COLMATEC**

Gaine d'injection de résine pour l'étanchéité des joints de reprise

REF 05.06.01 - Version V01 – 26/08/2020

**Etape 5 – Clouer la deuxième tête d'injection sur le coffrage**

Clouer la deuxième tête d'injection sur le panneau de coffrage, du côté le plus accessible pour pouvoir injecter après bétonnage.

**Etape 6 – Recouvrement des gaines d'injection**

Clouer la première tête d'injection de la gaine du deuxième tronçon en réalisant un croisement avec la gaine du premier tronçon à  $\pm 20$  cm du bord du béton de 2ème phase. Laisser minimum 5 cm d'entraxe entre les têtes d'injection.

Répéter la méthode de mise en œuvre à partir du placement de la première tête d'injection.

**B. Injection**

Température minimum d'injection : 6°C

Température maximum d'injection : 40°C

En cas d'eau ruisselante, colmater la fuite avec un produit adapté. Si la fuite n'est pas partiellement colmatée, la quantité de produit à injecter peut devenir très importante.

Consommation moyenne : 1 kg/10 m (Attention, les quantités varient fortement en fonction de la qualité du bétonnage)

**Etape 1 – Visser la valve anti-retour**

Visser bien à fond une valve anti-retour sur la tête d'injection à clouer à l'aide d'une douille de racagnac N° 11.

**Etape 2 – Préparer la pompe et fixation à la valve anti-retour**

Visser un adaptateur sur le flexible de la pompe.  
Visser le flexible sur la pompe.  
Clipser l'adaptateur sur la valve anti-retour.

**PLAKA – COLMATEC****Gaine d'injection de résine pour l'étanchéité des joints de reprise**

REF 05.06.01 - Version V01 – 26/08/2020

**Etape 3 – Injection de la résine****ATTENTION ! UTILISER DES GANTS DE PROTECTION !**

A l'aide du mélangeur fixé sur une foreuse, mélanger premièrement les 2 composants séparément (composant A et Composant B). Ensuite, verser le composant B dans la boîte du composant A et mélanger le tout toujours à l'aide du mélangeur adapté monté sur une foreuse. (un morceau de bois ou une barre à béton ne conviennent pas)

Ouvrir le couvercle arrière de la pompe, y verser le mélange et refermer ce couvercle.

Commencer à pomper en inclinant la pompe, côté flexible vers le bas.

Lorsque la résine sort par l'autre extrémité de la gaine, visser dessus une valve anti-retour et continuer à pomper jusqu'à refus (il n'est presque plus possible de pomper manuellement).

Laisser alors reposer 15 minutes (vous pouvez commencer à injecter un autre tronçon par exemple)

Reclipser l'adaptateur sur la valve anti-retour et pomper une deuxième fois jusqu'à refus, si cela est encore possible.

Lorsque vous avez terminé de tout injecter, vous pouvez alors nettoyer la pompe, le flexible et l'adaptateur à l'aide du solvant spécial.

Attention :

Temps de manipulation	à 20°C	60 minutes
	à 30°C	30 minutes

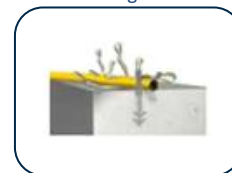
©Protégé par le droit d'auteur

Cette fiche, élaborée avec le plus grand soin, annule et remplace toutes les versions précédentes. Les informations techniques sur la conception, les modèles, les illustrations, les valeurs de calcul et les spécifications sont communiquées à titre indicatif et sans engagement. Nous n'assumons aucune responsabilité en cas d'application erronée ou non adaptée. Nous nous réservons le droit de modifier le contenu de cette fiche sans avis préalable.

## PLAKA – COLMATEC

Gaine d'injection de résine pour l'étanchéité des joints de reprise

REF 05.06.01 - Version V01 – 26/08/2020



## II. Méthode 2 des « embouts dépassants »

## A. Placement de la gaine

Cette méthode consiste à laisser dépasser du béton une gaine non perforée prolongeant la gaine perforée se trouvant dans le béton. Sur ce tube non perforé dépassant, il sera alors possible de visser une tête d'injection. Il ne faut **en aucun cas laisser dépasser la gaine perforée du voile béton**. Si tel est le cas, il sera IMPOSSIBLE d'injecter la gaine car lors de la mise sous pression, le produit empruntera le chemin le plus facile, à savoir, sortir par les trous non confinés dans le béton.

Etape 1 – Nettoyer	
	Brosser et rendre la surface exempte de débris
Etape 2 – Couper la longueur de gaine désirée	
	<p>Couper la longueur de gaine désirée pour effectuer un tronçon (max.10 m)</p> <p>Réaliser la coupe de la manière suivante :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Entourer l'endroit de la gaine à couper avec de la toile isolante.</li> <li>• Couper proprement la gaine à l'aide de la pince coupante prévue à cet effet.</li> </ul>
Etape 3 – Liaison de la gaine d'injection aux flexibles PVC non perforés	
	<p>Couper deux morceaux de tube pvc non perforé d'environ 40 cm de longueur chacun.</p> <p>Visser la pièce de liaison aux deux extrémités de la gaine.</p> <p>Visser un morceau de tube pvc non perforé sur chaque pièce de liaison.</p> <p><b>ATTENTION!</b> La pièce de liaison ne réalise qu'un assemblage fragile, dont le seul but est de tenir les deux parties ensemble pendant le bétonnage. Le béton effectuera un assemblage beaucoup plus résistant lorsqu'il aura fait sa prise.</p>

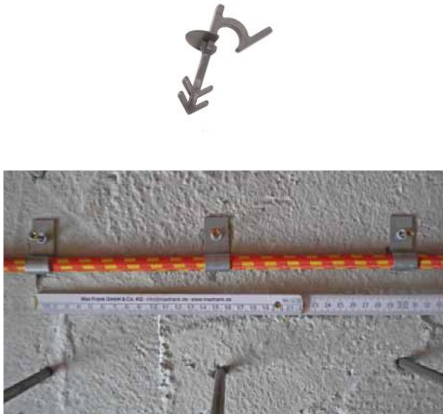
©Protégé par le droit d'auteur

Cette fiche, élaborée avec le plus grand soin, annule et remplace toutes les versions précédentes. Les informations techniques sur la conception, les modèles, les illustrations, les valeurs de calcul et les spécifications sont communiquées à titre indicatif et sans engagement. Nous n'assumons aucune responsabilité en cas d'application erronée ou non adaptée. Nous nous réservons le droit de modifier le contenu de cette fiche sans avis préalable.

**PLAKA – COLMATEC**

Gaine d'injection de résine pour l'étanchéité des joints de reprise

REF 05.06.01 - Version V01 – 26/08/2020

**Etape 4 - Dérouler la gaine d'injection et la fixer**

Dérouler la gaine dans la reprise de bétonnage en laissant dépasser les deux extrémités du tube en pvc d'environ 20 cm en dehors du coffrage du béton de 2<sup>ème</sup> phase.

Fixer la gaine sur le béton 1<sup>ère</sup> phase (dalle ou voile voir phase 1), soit avec les cavaliers PVC, soit avec des cavaliers métalliques, tous les 15 cm.

Les cavaliers PVC peuvent :

- être enfoncés dans le béton frais de 1<sup>ère</sup> phase, jusqu'à la butée.
- être enfoncés jusqu'à la butée, après forage ( $\varnothing$  9-10mm / 40mm) dans le béton de 1<sup>ère</sup> phase.

Les cavaliers métalliques se clouent ( $\varnothing$  maximum des clous : 5mm) sur le béton de 1<sup>ère</sup> phase, soit d'un seul côté, soit des deux si l'attache n'est pas suffisamment fixe avec un seul clou.

**Etape 5 – Recouvrement des gaines d'injection**

Dérouler la gaine du deuxième tronçon en réalisant un croisement avec la gaine du premier tronçon à environ 25 cm du bord du coffrage du béton de 2<sup>ème</sup> phase et en laissant dépasser  $\pm$  20 cm du tube pvc (du côté du coffrage le plus accessible pour pouvoir injecter après bétonnage).

Répéter la même méthode pour le déroulement et la fixation des gaines d'injection suivantes.

**B. Injection**

Température minimum d'injection : 6°C

Température maximum d'injection : 40°C

En cas d'eau ruisselante, colmater la fuite avec un produit adapté. Si la fuite n'est pas partiellement colmatée, la quantité de produit à injecter peut devenir très importante.

**Etape 1 – Couper la gaine PVC**

Couper une extrémité du tuyau pvc à 5 cm du béton  
**(ATTENTION : Veillez à tirer le moins possible sur le pvc pour éviter de rompre la liaison entre la pièce de jonction et le pvc, sinon vous vous retrouverez avec le pvc dans les mains et il serait alors impossible d'injecter ce tronçon)**

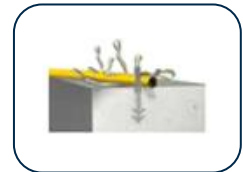
©Protégé par le droit d'auteur

Cette fiche, élaborée avec le plus grand soin, annule et remplace toutes les versions précédentes. Les informations techniques sur la conception, les modèles, les illustrations, les valeurs de calcul et les spécifications sont communiquées à titre indicatif et sans engagement. Nous n'assumons aucune responsabilité en cas d'application erronée ou non adaptée. Nous nous réservons le droit de modifier le contenu de cette fiche sans avis préalable.

**PLAKA – COLMATEC**

Gaine d'injection de résine pour l'étanchéité des joints de reprise

REF 05.06.01 - Version V01 – 26/08/2020



**Etape 2 – Fixation d'une tête d'injection à l'extrémité de la gaine PVC**



Visser une tête d'injection Type 2 dans cette extrémité du tuyau pvc.

**Etape 3 – Injection de la résine**



**ATTENTION ! UTILISER DES GANTS DE PROTECTION !**  
 A l'aide du mélangeur fixé sur une foreuse, mélanger premièrement les 2 composants séparément (composant A et Composant B). (un morceau de bois ou une barre à béton ne conviennent pas)  
 Ensuite, verser le composant B dans la boîte du composant A et mélanger le tout toujours à l'aide du mélangeur adapté monté sur une foreuse.  
 Ouvrir le couvercle arrière de la pompe, y verser le mélange et refermer ce couvercle.  
 Commencer à pomper en inclinant la pompe, côté flexible vers le bas.  
 Lorsque la résine sort par l'autre extrémité de la gaine, replier le tuyau sur lui-même et le ligaturer, ensuite continuer à pomper jusqu'à refus (il n'est presque plus possible de pomper à la main). Si la ligature ne tient pas, couper le tuyau à 5cm du béton, y visser une tête d'injection Type 2 et clipser le collier de serrage sur le tuyau pvc autour de la tête d'injection.  
 Laisser alors reposer 15 minutes (vous pouvez commencer à injecter un autre tronçon par exemple)  
 Reclipser l'adaptateur sur la tête d'injection Type 2 et pomper une deuxième fois jusqu'à refus, si cela est encore possible.

Lorsque vous avez terminé de tout injecter, vous pouvez alors nettoyer la pompe, le flexible et l'adaptateur à l'aide du solvant spécial.

Attention :

Temps de manipulation	à 20°C	60 minutes
	à 30°C	30 minutes

©Protégé par le droit d'auteur

Cette fiche, élaborée avec le plus grand soin, annule et remplace toutes les versions précédentes. Les informations techniques sur la conception, les modèles, les illustrations, les valeurs de calcul et les spécifications sont communiquées à titre indicatif et sans engagement. Nous n'assumons aucune responsabilité en cas d'application erronée ou non adaptée. Nous nous réservons le droit de modifier le contenu de cette fiche sans avis préalable.