

Leviat®

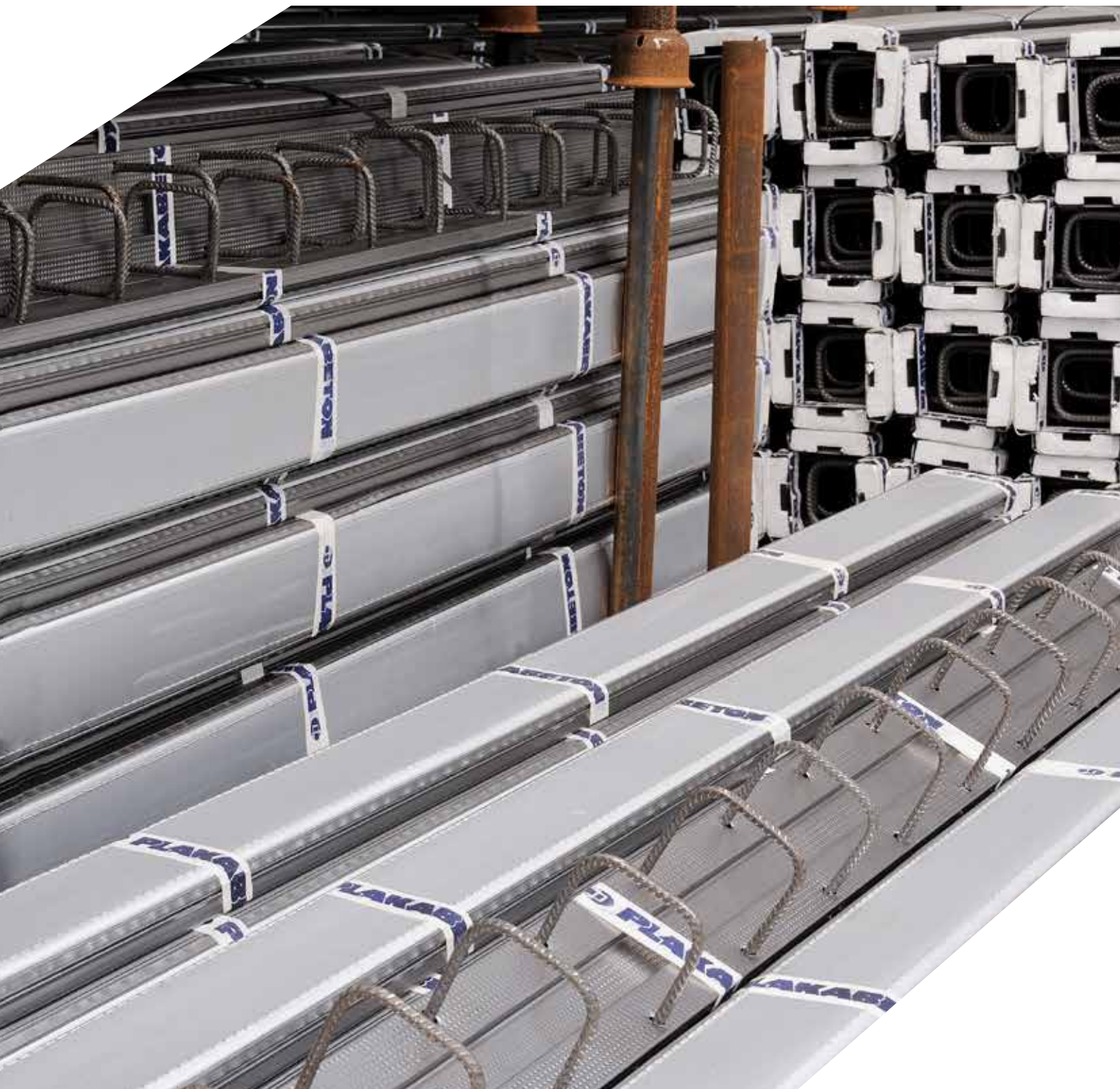
AFCAB
BOÎTES D'ATTENTE
POUR LE
BÉTON ARMÉ

T-ST-001 rev4
du 16/08/2021

PLAKA

Plaka Stabox

Boîte pour armatures en attente



Leviat®

Nous imaginons, modélisons et fabriquons des produits techniques et des solutions de construction innovantes qui transforment les visions architecturales en réalité et permettent à nos partenaires de la construction de bâtir mieux, plus sûr, plus solide et plus vite.

Leviat est un leader mondial dans le domaine des technologies de connexion, de fixation, de levage et d'ancrage.

Qu'il s'agisse de la construction de nouvelles écoles, d'hôpitaux, de maisons et d'infrastructures ou de la restauration et de l'entretien de structures patrimoniales, nos compétences en matière d'ingénierie font la différence dans le monde entier.

Nous fournissons une assistance technique à chaque étape d'un projet, de la planification initiale à l'installation et au-delà.

Nos services de support technique vont de la simple sélection de produits à l'élaboration d'une solution de conception entièrement personnalisée et spécifique à un projet.

Chaque promesse que nous faisons localement est soutenue par l'engagement et le dévouement de notre équipe mondiale. Nous employons près de 3 000 personnes sur 60 sites en Amérique du Nord, en Europe et en Asie-Pacifique, offrant un service souple et réactif dans le monde entier.





>3 000
personnes

60+
sites

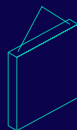
~20
pays

Nos domaines de compétences



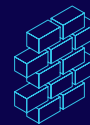
Liaisons structurelles

Systèmes permettant de réaliser des connexions robustes et efficaces, ainsi que la continuité de l'armature en béton si nécessaire, entre les murs, les dalles, les colonnes, les poutres et les balcons, afin d'assurer l'intégrité structurelle et d'améliorer les performances thermiques et acoustiques.



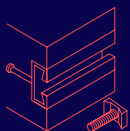
Levage & contreventement

Systèmes pour le transport sûr et efficace, le levage et le contreventement temporaire d'éléments en béton coulé et de panneaux basculants avant que les connexions structurelles permanentes ne soient réalisées.



Supports de façade & attaches de retenue

Systèmes pour la fixation sûre et thermiquement efficace de l'enveloppe extérieure du bâtiment, y compris la brique et la pierre naturelle, les panneaux sandwich isolés, les murs-rideaux et les façades en béton suspendues, ainsi que la réparation et le renforcement des installations de maçonnerie existantes.



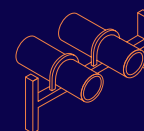
Ancrages & fixations

Systèmes de fixation d'accessoires secondaires au béton, y compris les rails d'ancrage, les boulons et les inserts ; également des systèmes de barres de tension pour les toits et les auvents.



Coffrages & accessoires de chantier

Accessoires non structurels qui complètent nos solutions techniques et contribuent à assurer la sécurité et l'efficacité de votre environnement de construction, y compris les moules pour le coulage d'éléments en béton standard et spéciaux et les éléments essentiels à la construction tels que les entretoises pour barres d'armature.



Technique industrielle

Caniveaux de montage, colliers de serrage et autres systèmes d'encadrement polyvalents qui assurent une fixation sûre dans un large éventail d'applications industrielles.

Sites de production

Ancon | Aschwanden | Connolly | Halfen | Helifix | Isedio | Meadow Burke | Modersohn | Moment | Plaka | Scaldex | Thermomass

Grâce à son profil exclusif spécialement conçu pour s'ancrer dans le béton, le Stabox est l'unique boîte d'attente qui réalise à elle seule un ancrage capable de reprendre des efforts importants aux endroits des joints de reprise. Ce profil en tenon-mortaise est un support dit incorporé.



Avantages du Stabox

- La queue d'aronde extérieure garantit un ancrage tenon-mortaise entre les deux phases de béton. ①
- La double queue d'aronde intérieure serre le profil dans le béton et resserre le joint par le retrait du béton. Seul le Stabox améliore l'étanchéité du joint de reprise. ②
- Les pointes de diamant au dos de la boîte en acier brut, améliorent la rugosité de la surface de reprise et permettent ainsi la transmission d'efforts rasants et de cisaillement. ③
- Les lèvres d'ancrage garantissent le non-décollement des bords de la boîte du béton lors du retrait du couvercle et assurent une bonne qualité d'ancrage. ④
- Le couvercle en matériau composite se retire facilement en toute circonstance grâce aux perforations longitudinales en pointillé. ⑤
- Les bouchons en polystyrène, parfaitement adaptés au profil de la boîte, empêchent la laitance de pénétrer par les extrémités de la boîte. ⑥

Caractéristiques techniques

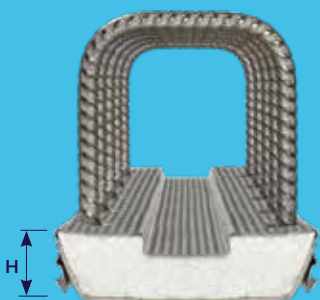
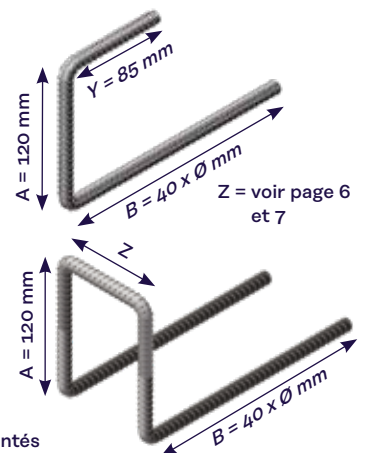
- Les deux longueurs standard commerciales* du Stabox sont : 1,25 m et 2,45 m
- La largeur de la boîte est définie selon le type préconisé
- La hauteur H du profil est de 30 mm
- La tôle utilisée est en 4/10

Étriers : Acier crânelé certifié AFCAB - BENOR - KIWA. Pliables et dépliables une seule fois.

- Ø 6 mm étiré à froid en B500A (4Ødiam) et B500B (>4Ødiam).
- Ø 8, 10 et 12 mm en B500B.
- Toutes les cotes aciers sont données hors tout

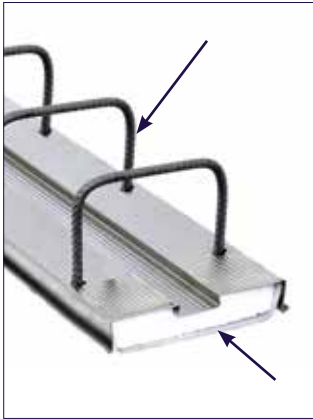
* La longueur de profil est de 1,20 et 2,40 m Les étriers standard sont représentés ci-dessus. D'autres façonnages (cotes A et B) sont disponibles sur demande.

Les modèles certifiés AFCAB, ont des capots bleus et font l'objet d'un bon de livraison mentionnant la certification. Des étiquettes AFCAB sont également collées sur le conditionnement livré.





Mise en œuvre



1



2

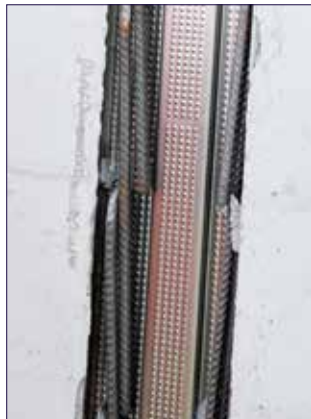
- 1 Contrôler la largeur du Stabox choisi afin de s'assurer qu'il soit compatible avec les enrobages exigés dans le béton de seconde phase. Contrôler la présence des bouchons en polystyrène aux deux extrémités de la boîte.
- 2 Fixer le Stabox au coffrage et/ou éventuellement aux armatures. Utiliser les aimants d'abouts dans le cas de coffrage métallique. (voir p9).
- 3 Couler le béton de première phase.
- 4 Après décoffrage, retirer le couvercle en matériau composite et les bouchons en polystyrène du Stabox.
- 5 Vérifier que les aciers en attente soient parfaitement propres.
- 6 Déplier les aciers en attente. Afin de ne pas créer de baïonnette, il est recommandé d'utiliser le tube de dépliage Ø12.



3



4



5



6

Cintrage du Stabox



Il est possible de cintrer le Stabox en sciant les côtés de la boîte.



Il est bien sûr important de ne pas sectionner ou abîmer les aciers à l'intérieur de la boîte.

Les ouvertures dans les boîtes doivent être soigneusement colmatées avant bétonnage.

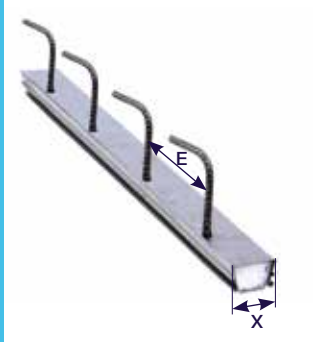


Dans le cas de sciage de la boîte d'attente, le ou les aciers coupés doivent être remplacés par des étriers entiers rentrés dans la boîte en sens inverse des étriers coupés. Le bouchon doit être remis en bout.

La seule boîte d'attente qui réalise un ancrage tenon-mortaise efficace entre deux phases de bétonnage.

Stabox Types standards

Type S

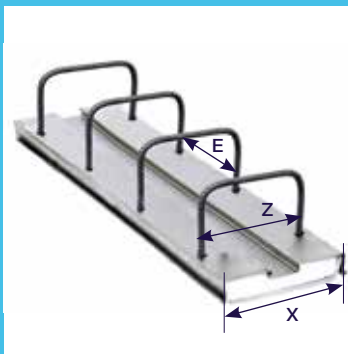


45 S					
E (mm)					
Ø 6	-	200	-	300	
Ø 8	150	200	240	-	
Ø 10	150	200	-	-	
Nbr étriers	16	12	10	8	

60 S					
E (mm)					
Ø 6	-	-	-	-	
Ø 8	150	200	-	-	
Ø 10	150	200	-	-	
Nbr étriers	16	12	-	-	

90 S					
E (mm)					
Ø 8	-	-	-	-	
Ø 10	100	150	-	-	
Ø 12	100	150	200	-	
Nbr étriers	16	12	10	-	

Type D



45 D					
E (mm) Z ⁰ ₋₁₀					
Ø 6	200	-	300	-	40
Ø 8	-	-	-	-	-
Ø 10	-	-	-	-	-
Nbr étriers	16	-	10	-	-

60 D					
E (mm) Z ⁰ ₋₁₀					
Ø 6	-	200	-	300	50
Ø 8	-	200	-	-	50
Ø 10	-	-	-	-	-
Nbr étriers	-	12	-	8	-

90 D					
E (mm) Z ⁰ ₋₁₀					
Ø 6	-	200	240	300	
Ø 8	150	200	240	-	
Ø 10	150	200	-	-	
Nbr étriers	-	12	-	8	-

160 D					
E (mm) Z ⁰ ₋₁₀					
Ø 6	-	-	-	-	-
Ø 8	150	200	-	-	150
Ø 10	150	200	-	-	150
Ø 12	150	200	-	-	150
Nbr étriers	16	12	-	-	-

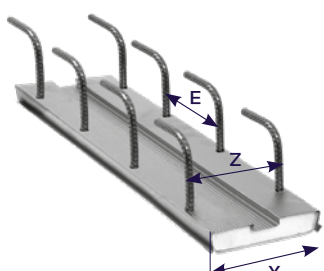
190 D					
E (mm) Z ⁰ ₋₁₀					
Ø 6	-	-	-	-	-
Ø 8	150	200	-	-	180
Ø 10	150	200	-	-	180
Ø 12	150	200	-	-	180
Nbr étriers	8	6	-	-	-

230 D					
E (mm) Z ⁰ ₋₁₀					
Ø 6	-	-	-	-	-
Ø 8	150	-	-	-	220
Ø 10	150	200	-	-	220
Ø 12	150	-	-	-	220
Nbr étriers	8	6	-	-	-

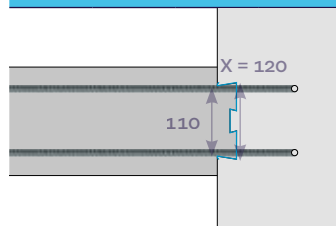
120 D					
E (mm) Z ⁰ ₋₁₀					
Ø 6	-	200	240	-	110
Ø 8	150	200	240	-	110
Ø 10	150	200	-	-	110
Nbr étriers	16	12	10	-	-

Stabox Types standards

Type DS

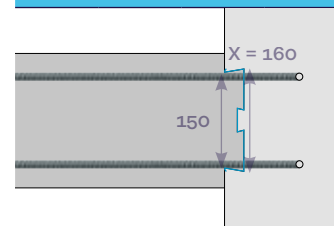


120 DS



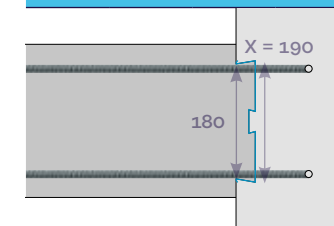
	E (mm)		Z ⁰ ₋₁₀
Ø 10	100	150	110
Ø 12	100	150	110
Nbr étriers	24	16	-

160 DS



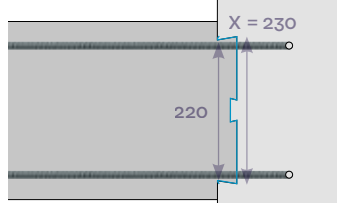
	E (mm)		Z ⁰ ₋₁₀
Ø 10	-	150	150
Ø 12	100	150	150
Nbr étriers	24	16	-

190 DS



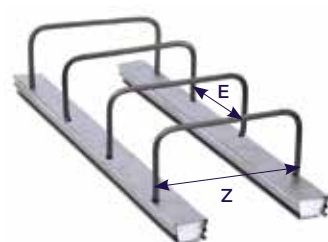
	E (mm)		Z ⁰ ₋₁₀
Ø 10	-	150	180
Ø 12	100	150	180
Nbr étriers	24	16	-

230 DS

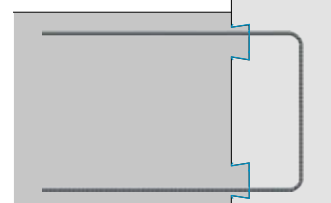


	E (mm)		Z ⁰ ₋₁₀
Ø 10	-	150	220
Ø 12	100	150	220
Nbr étriers	24	16	-

Type DX

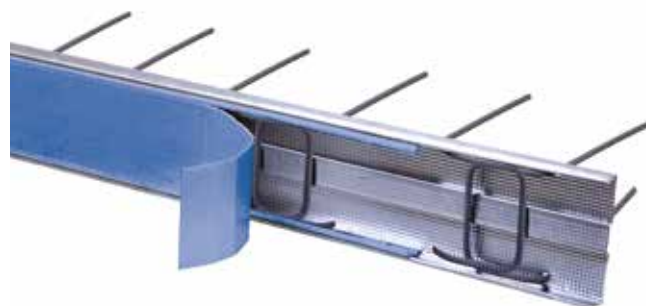
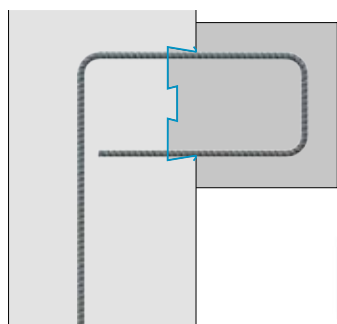


DX



	E (mm)				Z ⁰ ₋₁₀
Ø 6	-	200	240	300	-
Ø 8	150	200	240	-	-
Ø 10	150	200	-	-	-
Ø 12	150	200	-	-	-
Nbr étriers	8	6	5	4	-

Etriers renversés Stabox

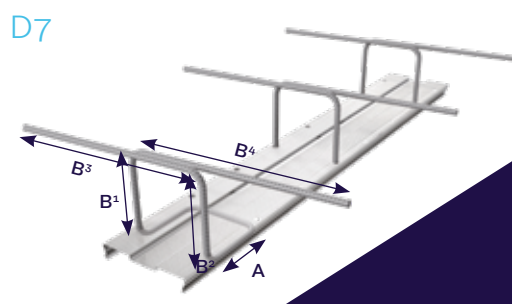
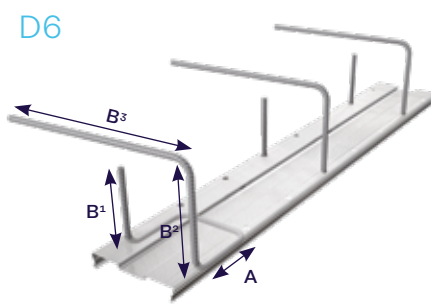
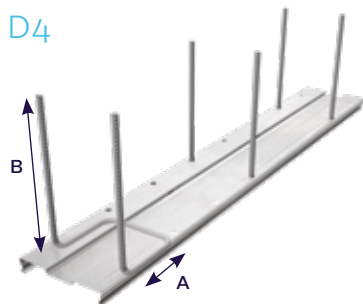


Z = Dimensions hors tout
X = Largeur des profilés en fonction du Ø des aciers

Pour la réalisation des talons en béton armé, utiliser le Stabox avec l'étrier en attente replié dans la boîte. Les étriers peuvent être façonnés selon les schémas D4, D6 et D7.



Les aciers de ces modèles ne pouvant être dépliés avec un tube, une attention particulière doit être apportée au dépliage des boucles. En cas de commande, spécifier les côtes du talon et l'enrobage. Ainsi que les dimensions du béton 1ère phase.



Stabox Dimensionnement

Dans tous les cas de figures, c'est le bureau d'études responsable de la stabilité de l'ouvrage qui définira le modèle de Stabox à utiliser fonction de la dimension des éléments en liaison, du ratio et géométrie d'armatures qu'il aura calculé et de la classe d'exposition. Dans le cas des zones sismiques, les longueurs maximales des cotes B des aciers à déplier sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

Concordance des sections - cm ² /m					
Ø / E (mm)	100	150	200	240	300
6 (0,222 kg/m)	2,83	1,87	1,41	1,18	0,95
8 (0,395 kg/m)	5,03	3,33	2,51	2,09	1,71
10 (0,617 kg/m)	7,85	5,27	3,93	3,27	2,67
12 (0,888 kg/m)	11,31	7,53	5,65	4,71	3,84

Longueur maxi côté B						
Type	Ø acier	Espacement				
		300	240	200	150	100
45 S	6	1100	1100	1000		
	8	1000	800	700	500	
	10		600	500	390	
	12					
60 S	6					
	8		1100	1000	800	
	10			800	700	
	12					
60 D	6	720	650	600		
	8					
	10					
	12					
90 S	6					
	8					
	10			1050	900	600
	12			950	700	500
90 D	6	1000	900	800	750	500
	8		700	600	450	
	10			500	390	
	12					
120 D	6		1200	1000		
	8		750	600	500	
	10			650	500	
	12					
160 D	6			1200	1200	
	8			1100	900	
	10			800	700	
	12			650	600	
190 D	8			660	600	
	10			660	600	
	12			630	600	
230 D	8			660	600	
	10			660	600	
	12			600	600	

Stabox Accessoires

Prédalle

Une boîte d'attente spéciale, la Predalbox, a été conçue pour suivre les recommandations professionnelles et optimiser la liaison en tolérance de positionnement et en reprise de moment fléchissant. Voir brochure Predalbox.



Entretoise

Des entretoises sont disponibles pour assurer une bonne stabilité de l'ensemble et éviter tout glissement éventuel dans le coffrage.

L'entretoise doit avoir une longueur totale de 20 mm inférieure à l'épaisseur du voile.



Fixations



- Sur un coffrage bois, le Stabox se cloue ou se ligature aux armatures
- Sur un coffrage métallique, le Stabox se fixe à l'aide de blocs magnétiques, avec ligatures aux armatures ou entretoises.

Blocs magnétiques :

Type 45 pour Stabox 45 & 60

Type 90 pour Stabox 90

Type 120 pour Stabox 120

Type 160 pour Stabox 160

Type 190 pour Stabox 190 & 230

Le bloc magnétique est en résine synthétique avec ferrites indéchaussables, avec une résistance au glissement de 33kg.

Il se place à chaque extrémité du Stabox en repoussant le bouchon en polystyrène (ne jamais retirer le bouchon).

Pour un Stabox posé horizontalement, il est obligatoire de placer une entretoise.

Le bloc se récupère toujours très facilement au décoffrage.

La semelle aimantée du patin ne faisant que 25mm, elle prend la place du bouchon polystyrène et augmente l'espace entre aciers consécutifs entre boîtes de 50mm.





Leviat®

Des produits et solutions techniques innovants permettant une construction plus sûre, plus solide et plus rapide.



Contacts mondiaux pour Leviat

Allemagne

Liebigstrasse 14
40764 Langenfeld
Tel: +49 - 2173 - 970 - 0
Email: info.de@leviat.com

Australie

98 Kurrajong Avenue,
Mount Druitt, Sydney, NSW 2770
Tel: +61 - 2 8808 3100
Email: info.au@leviat.com

Autriche

Leonard-Bernstein-Str. 10
Saturn Tower, 1220 Wien
Tel: +43 - 1 - 259 6770
Email: info.at@leviat.com

Belgique

Industrielaan 2
1740 Ternat
Tel: +32 - 2 - 582 29 45
Email: info.be@leviat.com

Chine

Room 601 Tower D, Vantone Centre
No. A6 Chao Yang Men Wai Street
Chaoyang District
Beijing · P.R. China 100020
Tel: +86 - 10 5907 3200
Email: info.cn@leviat.com

Émirats Arabes Unis

RA08 TB02, PO Box 17225
JAFZA, Jebel Ali, Dubai
Tel: +971 (0)4 883 4346
Email: info.ae@leviat.com

Espagne

Poligono Industrial Santa Ana
c/ Ignacio Zuloaga, 20
28522 Rivas-Vaciamadrid
Tel: +34 - 91 632 18 40
Email: info.es@leviat.com

Finlande

Vädursgatan 5
412 50 Göteborg / Suède
Tel: +358 (0)10 6338781
Email: info.fi@leviat.com

France

Carré Pleyel
5, Rue Pleyel
93200 Saint Denis
Tel: +33 (0)5 34 25 54 82
E-mail: info.fr@leviat.com

Inde

Unit S4, 902, A Wing,
Lodha iThink Techno Campus Building,
Panchpakhadi, Pokharan Road 2,
Thane, 400606
Tel: +91-022 695 33700
Email: info.in@leviat.com

Italie

Via F.lli Bronzetti 28
24124 Bergamo
Tel: +39 - 035 - 0760711
Email: info.it@leviat.com

Maleisie

28 Jalan Anggerik Mokara 31/59
Kota Kemuning, 40460 Shah Alam
Selangor
Tel: +603 - 5122 4182
Email: info.my@leviat.com

Nouvelle Zélande

246D James Fletcher Drive, Otahuhu,
Auckland 2024
Tel: +64 - 9 276 2236
Email: info.nz@leviat.com

Pays-Bas

Slachthuisweg 10
7556 AX Hengelo
Tel: +31 - 74 - 267 14 49
Email: info.nl@leviat.com

Philippines

27F Office A, Podium West Tower,
12 ADB Avenue, Ortigas Center
Mandaluyong City, 1550
Tel: +63 - 2 7957 6381
Email: info.ph@leviat.com

Pologne

ul. Głogowska 151
60-206 Poznań
Tel: +48 - 61 - 622 14 14
Email: info.pl@leviat.com

République Tchèque

Pekařská 695/10a
155 00 Praha 5
Tel: +420 - 311 - 690 060
Email: info.cz@leviat.com

Royaume-Uni

President Way,
President Park,
Sheffield S4 7UR
Tel: +44 - 1582 - 470 300
Email: info.uk@leviat.com

Singapour

10 Benoi Sector,
Singapore 629845
Tel: +65 - 6266 6802
Email: info.sg@leviat.com

Suède

Vädursgatan 5
412 50 Göteborg
Tel: +46 - 31 - 98 58 00
Email: info.se@leviat.com

Suisse

Hertistrasse 25
8304 Wallisellen
Tel: +41 (0)800 22 66 00
Email: info.ch@leviat.com

USA / Canada

6467 S Falkenburg Road
Riverview, FL 33578
Tel: (800) 423-9140
Email: info.us@leviat.us

Pour les pays pas dans la liste :

Email: info@leviat.com

Remarques pour cette brochure :

© Protégé par le droit d'auteur. Les applications de construction et les données de cette publication sont données à titre indicatif seulement. Dans tous les cas, les détails des travaux du projet doivent être confiés à des personnes dûment qualifiées et expérimentées. Bien que tous les soins aient été apportés à la préparation de cette publication pour garantir l'exactitude des conseils, recommandations ou informations, Leviat n'assume aucune responsabilité pour les inexactitudes ou les erreurs d'impression. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques et de conception. Avec une politique de développement continu des produits, Leviat se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications du produit à tout moment.

Leviat®

Imagine. Model. Make.

Leviat.com